



Stabilisez la qualité de vos produits

Présentation

Le module Qubes SPC fonctionne sur la base des processus de production. Le SPC (*Statistical Process Control*) ou MSP en français (*Maîtrise Statistique des Procédés*) permet d'effectuer des analyses très poussées sur les données collectées au sein des ateliers.

Les objectifs du module Qubes SPC sont les suivants :

- Maintenir un processus dans une situation nominale et de tolérances
- Identifier la variation du processus pour établir des règles d'évaluation comparative
- Suivre les modifications pour en valider l'amélioration effective



Avantages clients

○ Réduisez vos coûts de non-qualité

Vous êtes en mesure d'agir et de corriger en temps réel les paramètres du process avant que la qualité du produit n'en soit affectée.

○ Pilotez et animez la qualité dans vos ateliers

Vous offrez à vos opérateurs le moyen de mieux visualiser la qualité de produit attendue et de mieux savoir quand agir. La responsabilité et l'autonomie des opérateurs peuvent ainsi être améliorées tout en stabilisant au mieux la qualité du produit.

○ Une méthode Six Sigma rapide à mettre en place

Nous vous proposons un package (produit + formation) pour mettre en place au plus vite et à moindre coût une véritable démarche d'amélioration continue.

○ Définition des cartes de contrôles

La carte de contrôle peut être définie à plusieurs niveaux :

par famille article, par article ou par couple client/article pour tenir compte des cahier des charges de chacun de vos clients.

Les outils de SPC proposés :

Les cartes de contrôle de type Sheewart : il s'agit de cartes de contrôle **pour les grandeurs mesurables**

- Définition des valeurs mini/maxi et des tolérances
- Calculs à effectuer : moyenne, étendue, écart type, CP (Capabilité du Processus), CPk (Capabilité du Processus tenant compte du centrage de la valeur moyenne), CM (Capabilité Machine), CMk (Capabilité Machine tenant compte du centrage de la valeur moyenne)

Les cartes de contrôles aux attributs : il s'agit de cartes de contrôle **pour les grandeurs non mesurables**

- Définition dans le processus des valeurs possibles.

○ Mise à jour des cartes de contrôles

Par saisie des contrôles qualité par les opérateurs : enregistrement des valeurs avec diagnostic et affichage graphique immédiat

Par acquisition directe sur les équipements de production et/ou de mesure

Édition de rapport de contrôle : rapport interne, rapport client

Validation des lots

Historisation des contrôles par OF, par lot, par article,...

○ Export de données

Vers des logiciels d'analyse et de mise en forme de données (Crystal Report, Business Object, Microsoft Excel, Microsoft Access,...)

○ Fonctionnalités transversales au module Qubes SPC

Interfaçage avec votre ERP :

Pour les contrôles en production : récupération des OF en temps réel, remontée à l'ERP des états de lots selon les résultats des contrôles qualité

Interfaçage avec les équipements de mesure :

- Acquisition des valeurs directement sur les équipements : pied à coulisse, machine tridimensionnelle, balance, thermomètre,...
- Différents protocoles : liaison série, boîtier d'acquisition,...