

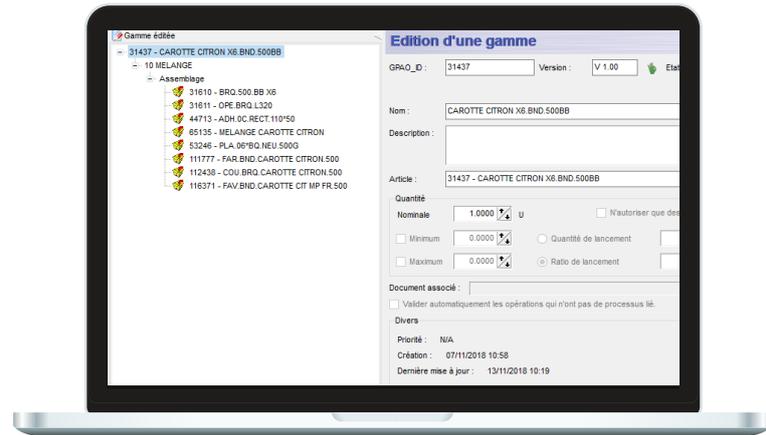


Le socle de votre système d'information industriel

Présentation

Le module **Qubes Données Techniques** permet de gérer les gammes de fabrication et les nomenclatures sur lesquelles reposent l'ensemble des opérations industrielles.

De nombreuses entreprises industrielles considèrent que les systèmes MES doivent être le référentiel des gammes puisque d'une part c'est l'outil qui gère le plus d'informations et d'autre part c'est le système qui est le plus adapté pour distribuer les informations nécessaires aux autres systèmes industriels (supervision, ordonnancement,...).



Continuité numérique du système d'information

○ Continuité numérique du système d'information

Le module Données Techniques peut être utilisé comme «esclave» des gammes/nomenclatures en provenance de l'ERP (les données sont récupérées automatiquement et complétées dans Qubes).

○ Fiabilisation des données pour le service méthodes

Le module Données Techniques peut être utilisé comme «maître» des gammes/nomenclatures et «pivot» pour d'autres systèmes. Vous bénéficiez alors de toute la puissance de paramétrage et de personnalisation des gammes/nomenclatures avec Qubes.

○ Gestion des gammes de fabrication

Définition des gammes de fabrication au travers d'une interface simple et ergonomique

Association de chaque opération de gamme à un «processus» Qubes, ce qui permet de décrire étape par étape les tâches réalisées dans l'opération, les données collectées sur les équipements, les données saisies par les utilisateurs en atelier, les étiquetages code-barre à réaliser, etc...

Des sous-opérations avec des paramètres personnalisables, par exemple l'ensemble des paramètres process à transmettre à une supervision pour piloter l'exécution du process sur les automates

Possibilité de définir des temps minimum entre 2 opérations

Les opérations de gamme peuvent être définies pour s'exécuter de façon séquentielle ou non.

○ Identification et suivi des gammes

Les gammes sont référencées par un code gamme unique, leur évolution est tracée au moyen d'une gestion de version. Elles ont un statut (en cours de création, validée, archivée), une date de début/fin de validité, un niveau de priorité (lorsqu'il y a plusieurs gammes pour un même code article)

Une gamme peut avoir 2 versions en application !

Sur des cycles de fabrication très longs, un OF a pu commencer avec une version de gamme il y a 1 mois et un nouvel OF peut être lancé avec une version de gamme plus récente

Il est possible de définir des gammes alternatives lorsqu'un process peut être réalisé de plusieurs façons.

○ Le lien Gamme / Nomenclature

Chaque opération peut porter un ou plusieurs articles de la nomenclature associée à cette gamme : les articles seront consommés aux différentes étapes de la gamme et non en début ou fin d'OF, de plus un article peut être consommé en plusieurs étapes de la gamme

Chaque opération peut porter un ou plusieurs co-produits ou sous-produits, un taux de déchet

Chaque article porte des paramètres personnalisables, par exemple l'ensemble des paramètres qualité à transmettre au module de Contrôle Qualité ou au module Centrale de Pesées (cible, min/max, tolérance)

Pour chaque article il est possible de définir un ou plusieurs articles de substitution

Les nomenclatures sont construites automatiquement à partir des gammes de fabrication.

Tous ces éléments peuvent être exportés sur un logiciel tiers en format XML au travers du jeu d'interfaces ISO proposé par Creative IT (nécessite le module Qubes Connecteurs)

Plus d'informations ? Contactez-nous : info@qubes.com